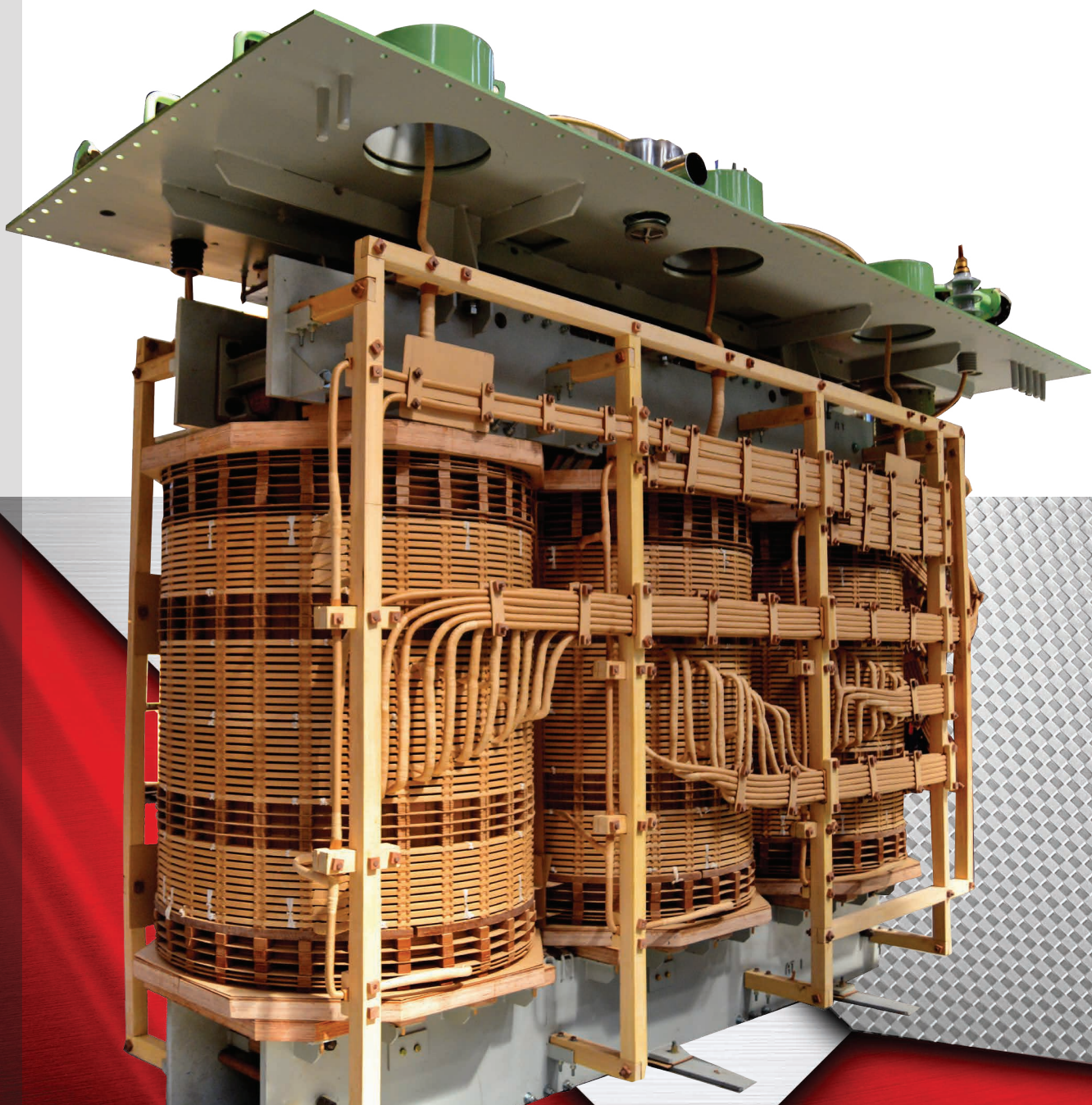


TRANSFORMADORES

- Potencia
- Especiales
- Distribución



LOS CONCE
TRANSFORMADORES



Transformando el Mundo

TRANSFORMADORES



LOS CONCE, posee la ingeniería y la capacidad productiva para fabricar transformadores y autotransformadores hasta 300 MVA y 230 kV.

Son diseñados bajo las normas IEC, ANSI, IRAM, ABNT o de acuerdo a las exigencias del cliente.

La construcción de los bobinados se realiza de modo que soporten adecuadamente las solicitaciones de impulso, así como el sistema de apretamiento y los esfuerzos electrodinámicos de cortocircuito, utilizándose para ello planchuelas o conductores transpuestos y distintos tipos constructivos como disco continuo o entrelazado, cilíndrico, helitrán o espiral.

Son utilizados materiales aislantes, papeles y cartones de primera calidad del tipo transformerboard, de modo que las solicitaciones dieléctricas sean perfectamente toleradas.

Los núcleos se fabrican a partir de chapa de grano orientado, los cuales

se cortan en máquinas automáticas, lo que permite la producción de núcleos tipo Step Lap, lo que reduce los entrehierros, reduciendo la corriente de excitación y las pérdidas de vacío, por pérdidas parásitas.

El secado de la parte activa se realiza en horno de secado o por el método de Hot Oil Spray, asegurando un valor de contenido de humedad en el sólido menor a 0,5 %.

Para el proceso de impregnación y llenado se utilizan, de acuerdo al requerimiento del cliente, aceites del tipo parafínico o nafténico, con o sin inhibidor, los cuales son tratados con filtros de hasta 0,5 micrones

absolutos, de modo de obtener del conjunto, el máximo rendimiento del equipamiento.

Calderería propia, con la construcción de equipos robustos que admiten vacío absoluto y sobrepresiones elevadas, más los procesos de preparación y acabado final, con esquemas de protección con base epoxi y terminación en poliuretano, aseguran la durabilidad de los equipos en las condiciones ambientales más severas.

LOS CONCE trabaja permanentemente en la mejora de sus procesos y productos, de modo de brindar el mayor grado de satisfacción a nuestros clientes. Para ello posee su sistema de calidad certificado bajo los lineamientos de la Normas ISO 9001:2008, ISO14001:2004 y OHSAS18001:2007

